

**EPAMIN Grund epoxidic  
bicomponent cu pulbere de zinc****DATE TEHNICE :**

**Structura:** Grund anticorrosiv din doi componente: componentul A este un produs pe baza de rasina sintetica epoxi continand pulbere de zinc si adaosuri, iar componentul B 004 este o solutie de rasina sintetica poliamidica.

**Sortiment:**

EPAMIN GRUND CU PULBERE DE ZINC A 900  
EPAMIN GRUND CU PULBERE DE ZINC B 004

**Domeniu de utilizare:** Produsul asigura un invelis foarte rezistent la solicitari mecanice si de coroziune. Poate fi folosit in mod avantajos la protectia structurilor de otel ale podurilor, stalpilor metalici, macaralelor, etc., precum si pentru realizarea unor invelisuri de grund sudabile, utilizate in industria constructiilor de nave si de vehicule. Folosirea acestui grund permite vopsirea unor elemente de structura chiar in uzina producatoare si prelucrarea ( sudarea ) si vopsirea ulterioare a acestora in santiere. Acest grund este bogat in zinc, astfel in cazul in care – de exemplu – pe invelis se ivesc lipsuri de continuitate in urma unor deteriorari mecanice, totusi in aceste locuri nu se produce rugina sub stratul de grund.

**Caracteristici calitative:****GRUND CU PULBERE DE ZINC TIP EPAMIN A 900:**

Aspect exterior.....suspensie densa, omogena de culoare gri  
Finetea granulelor, (MSZ IN 21524:1993),  $\mu\text{m}$ , cel mult..... 35  
Substanta nevolatila (MSZ ISO 1515:1992), 2 ore, %, cel putin.....90  
Densitate (MSZ ISO 2811:1990) la 20°C, g/m<sup>3</sup>..... 3,6 – 4,0

**GRUND CU PULBERE DE ZINC TIP EPAMIN B 004**

Aspect exterior .....un lichid de culoare galben-brun  
Substanta nevolatila (MSZ ISO 1515:1992), 2 ore, %, cel putin.....18  
Densitate (MSZ ISO 2811:1990) g/cm<sup>3</sup>..... 0,89

**AMESTEC DIN CEI DOI COMPONENTI**

Raport de amestecare..... ( 10 : 1 )

masa din grund cu pulbere de zinc tip EPAMIN „B” 004

Timp de gelifiere la 20°C (MSZ 9650:1988)..... Amestecul celor doi componente amestecati in raportul prescris nu poate gelifia decat dupa 8 ore

Timp de uscare la 20°C, (MSZ ISO 1517:1993) ore, cel mult

treapta 1.....	4
treapta 6.....	24
Timpt de reactie la 80°C (MSZ ISO 9117:1993) cel mult.....	20 minute in cazul desecarii de 15-20 minute dupa aplicare urmate de tratamentul termic
Posibilitate de supravopsire, cu uscare la 20°C (MSZ 9640/24:1979).....	dupa trecerea a 24-48 ore poate, fi supravopsit in functie de agresivitatea solventului utilizat
supravopsire cu uscare la 80°C.....	dupa un tratament termic de 20 minute urmat de racire, poate fi supravopsit
Aspect exterior al invelisului.....	mat, neted, uniform de culoare gri
Elasticitate (MSZ 9640/5:1987),mm.....	10
Adeziune, grad (MSZ EN ISO 2409:1999).....	0
Duritate incercata cu creion (MSZ 9640/2:1989), cel putin.....	2H
Rezistenta la apa (MSZ 9640/11:1983).....	impermeabil in mod durabil
Rezistenta la ceata salina (MSZ 9640/40:1983) 300 ore.....	pelicula este neschimbata
Consum specific (MSZ 9650/22:1989).....	<b>4-6 m<sup>2</sup>/kg</b>

---

**Pastreaza calitatea:** 12 luni de la fabricatie fiind inmagazinat conform prescriptiilor standardului MSZ 13910:1973.

---

**Ambalaj:** In cutii de tabla din otel cositorit cu o masa neta de 10 kg in cazul componentului A si de 1 kg in cazul componentului B

---

**Utilizare:** Inainte de aplicare, componentul A va fi cu amestecat cu gria. Raportul de amestec al celor doi componente este urmatorul:

Grund cu pulbere de zinc tip EPAMIN A 900 : 10 parti da masa,

Grund cu pulbere de zinc tip EPAMIN B 004 : 1 parte de masa.

Amestecul celor doi componente va fi diluat la consistenta de aplicare cu ajutorul diluantului EPAMIN 204. Solutia finala de grund trebuie folosita in 8 ore. Aplicarea poate fi realizata deopotriva prin pensulare sau pulverizare; in cazul utilizarii procedeului din urma, trebuie sa se ia in considerare efectul insemnat de tocire al pigmentului continut in vopsea. Acest grund va fi aplicat dupa degresarea, dezoxidare si sablare. Nu se recomanda fosfatarea suprafetelor. Pelicula se aplica pe o suprafata la standardul Sa2 1/2 si degresata de ulei. Timpul de uscare al stratului de vopsea de grund depinde in mare masura de temperatura materialului si a spatiului de lucru. Sub o temperatura de 15°C, procesul de uscare practic se opreste, iar la temperaturi mai inalte se accelereaza. In general,grundul va fi aplicat intr-un strat cu o grosime de 30 – 40 µm. In cazul in care otelul invelit cu grund va fi ulterior sudat, stratul de vopsea va fi aplicat intr-o grosime minima. Invelisul nu poate fi acoperit decat intr-o stare de uscare perfecta.

---

**Diluare:** Se executa cu diluantul tip EPAMIN 214.

---

**Prescriptii privind protectia contra incendiilor:**

Componentul A apartine gradului III. de inflamabilitate

Componentul B apartine gradului II. de inflamabilitate.

---

**Continutul de materiale daunatoare sanatatii:**

Componentul A contine aprox. 3% hidrocarburi aromatice.

## Componentul A

### Fraze de pericol :

H226 – Lichid și vapori inflamabili.  
H332 – Nociv în caz de inhalare.  
H261 – În contact cu apa degajă gaze inflamabile.  
H410 – Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.

### Fraze de precauție :

P102 – Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului.  
P210 – A se păstra departe de surse de căldură/scânteii/flăcări deschise/suprafețe încinse. – Fumatul interzis.  
P261 – Evitați să inspirați praful/fumul/gazul/ceața/vaporii/spray-ul.  
P271 – A se utiliza numai în aer liber sau în spații bine ventilate.  
P273 – Evitați dispersarea în mediu.  
P280 – Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.  
P391 – Colectați scurgerile de produs.  
P501 – Aruncați conținutul/recipientul la ...  
P305 + P351 + P338 – ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.



## Componentul B

### Fraze de pericol :

H226 – Lichid și vapori inflamabili.  
H336 – Poate provoca somnolență sau amețeață.

### Fraze de precauție :

P102 – Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului.  
P210 – A se păstra departe de surse de căldură/scânteii/flăcări deschise/suprafețe încinse. – Fumatul interzis.  
P261 – Evitați să inspirați praful/fumul/gazul/ceața/vaporii/spray-ul.  
P271 – A se utiliza numai în aer liber sau în spații bine ventilate.  
P280 – Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.  
P305 + P351 + P338 – ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.

