

HORGEPAL**Grund cu pulbere de zinc 90%****DATE TEHNICE :**

Structura: Este un grund dintr-un singur component pe baza de epoxid de ester de acizi grasi, ce contine pulbere de zinc 90% si aditivi speciali.

Sortiment:

HORGEPÁL CINKOROS ALAPOZÓ 900

Domeniu de utilizare: Acest grund se utilizeaza pentru protectia anticoroziva a constructiilor metalice amplasate in aer liber (de exemplu : poduri, macarale, stalpi de linii aeriene, mijloace de transport) si a altor suprafete de otel.

In cazul utilizarii lor, materialele de structura pot fi supuse la diferite operatii mecanice (taiere, indoire, etc.) fara a dauna stratul acoperitor, astfel aceste produse pot fi cu succes utilizate drept grund tehnologic (Shop Primer).

Grundul HORGEPAL mai poate fi aplicat si pe piesele care vor fi acoperite cu pulbere in camp electrostatic, iar apoi tratate la cuptor – rezista la temperaturi foarte ridicate (structura acestui grund nu se modifica), ajuta la o aplicare mult mai usoara si fara defecte a pulberii pe suporturile metalice (in general, se aplica in locurile unde apare „cusca lui Faraday”, impiedicand manifestarea acestui efect).

Aplicarea se face de preferinta prin pensulare, dar la necesitate se poate aplica si prin pulverizarea pneumatica sau vopsire tip „airless”.

Caracteristici calitative:

Aspect exterior.....	suspensii omogen dispersate, de culoare gri
Timp de scurgere la 20 °C, (MSZ EN 535:1994)	
cu pahar de masurat nr Φ 4 mm, s, cel putin.....	100
Materiale nevolatile (MSZ ISO 1515:1992), 105 °C, 2 ore, %, cel putin.....	90
Finetea granulatiei (MSZ EN 21524:1993), μ m, cel mult.....	30
raportat la material nevolatil, % cel putin,.....	90
Timp de uscare (MSZ ISO 1517:1993) la 20 °C, cel mult	

gradul 1, minute.....	15
gradul 5, ore.....	24
Aspectul exterior al invelisului.....	uniform, fara granule, mat
Posibilitate de acoperire (MSZ 9650/24:1979), la 20 °C, in functie de produsul utilizat la acoperire, ore.....	24-28
Aderenta (MSZ EN ISO 2409:1999) grad.....	0
Elasticitate la indoire (MSZ 9640/5:1987), mm., cel mult.....	20

Sudabilitate.....Placile de otel acoperite cu un strat de o grosime maxima de 20 µm, sunt imbinatate cu sudare prin puncte. Dupa aplicare si uscare la temperatura ambianta timp de cel mult 5 minute, modificarea starii stratului este admisa numai intr-o latime de 2 – 3 mm de la fisie sudata.

Putere de acoperire superficiala (MSZ 9650/22:1989)..... **8 – 10 m²/kg** la o grosime de strat de 20 µm

Pastreaza calitatea: 12 luni de la fabricatie fiind inmagazinat conform prescriptiilor standardului MSZ 13910:1973.

Ambalaj: in cutii din placa de otel cositorita (10 kg netto).

Utilizare: Grundul trebuie sa fie bine omogenizat inainte de utilizare, iar apoi amestecat cu Katalizator Horgepal - raportul de amestec va fi 2:1.

Grundul poate fi aplicat doar pe suprafate de otel dezoxidate prin sablare cu nisip. Suprafata de otel pur metalica desprafuita si uscata se va acoperi cu grund imediat dupa pregatirea preliminara a suprafetei. Aceste produse nu pot fi aplicate pe suprafate de otel in prealabil tratate chimic (de exemplu : fosfatare). Grundul cu pulbere de zinc se va aplica in general intr-o grosime de strat de 30-40 µm, iar pe suprafetele sudate prin punct, grosimea maxima admisa este de numai 20 µm. In cazul intrebuintarii in aer liber, aplicarea in doua straturi este recomandata, cu intercalarea unui timp de uscare de cel putin 24 ore.

Suprafata grunduita de otel poate fi revopsita la temperatura ambianta dupa un timp de 24 ore de la acoperire, in functie de tipul vopselei utilizate. La revopsire se pot utiliza vopsele diferite, ca vopsele poliuretanic bicomponente, vopsele pe baza de clorcauciuc, sau vopsele bicomponente pe baza de acril-izocianura. In cazul in care piesele metalice sunt grunduite cu HORGEPAL, iar apoi vopsite cu pulberi in camp electrostatic, intre aceste doua operatiuni trebuie lasat un ragaz de 24 de ore (daca se doreste reducerea acestei perioade, piesele acoperite cu grund trebuie bagate la cuptor la temperaturi de 70-80°C o perioada de cel putin 2 ore – daca nu se lasa in aer liber 24 de ore sau nu se baga la cuptor, grundul, care nu este intarit in profunzime, poate emite gaze in procedeul de polimerizare).

Diluare: Katalizator KORGEPAL.

Prescriptii privind protectia contra incendiilor: Apartine clasei III. de inflamibilitate.

Continutul de materiale daunatoare sanatii: 4% hidrocarburi aromatice

Fraze de pericol : H226 – Lichid si vapori inflamabili.
H261 – In contact cu apa degaja gaze inflamabile.
H332 – Nociv in caz de inhalare.
H410 – Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.

Fraze de precautie : P102 – Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului.

P210 – A se păstra departe de surse de căldură/scânteii/flăcări deschise/suprafețe încinse. – Fumatul interzis.

P261 – Evitați să inspirați praful/fumul/gazul/ceața/vaporii/spray-ul.

P271 – A se utiliza numai în aer liber sau în spații bine ventilate.

P273 – Evitați dispersarea în mediu.

P280 – Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.

P391 – Colectați scurgerile de produs.

P501 – Aruncați conținutul/recipientul la ...

P305 + P351 + P338 – ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.



EGROKORR