

DUNAPLASZT ELEKTRO / TRIBO Epoxi-Poliesteric Vopsea pulbere pentru interior (aplicare in camp electrostatic)



DATE TEHNICE :

Structura: Vopsele tip pulbere cu caracter duroplastic, pe baza de rasina epoxi-poliester, continand pigmenti si coloranti nobili, materiale de umplutura si alte adaosuri.

Sortiment:

DUNAPLASZT ELEKTRO EP transparent
DUNAPLASZT ELEKTRO EP colorat

DUNAPLASZT TRIBO EP transparent
DUNAPLASZT TRIBO EP colorat

Acest sortiment de vopsea pulbere pentru camp electrostatic se fabrica in nuantele RAL, PANTONE si dupa mostre de culori aduse de catre client. Vopselele tip pulbere sunt produse in variantele urmatoare: lucios, semilucios si mat, precum si neted sau cu structura (fina sau mare/coaja de portocala).

Domeniu de utilizare: Aceste vopsele servesc pentru acoperirea suprafetelor de otel si aluminiu. Ele pot fi utilizate la acoperirea tevilor metalice, scheletelor de scaune pentru autobuze, mobilierului metalic de birou, a masinilor de spalat vase si altor masini de uz casnic, panourilor electrice, aparatelor de climatizare, instrumentelor de laborator si medicale, pieselor pentru masini agricole, caloriferelor, etc.

In cazul aplicarii pe suprafete bine preparate, sau tratate preliminar, aceste produse dau un strat bine aderent, dur, in acelasi timp elastic si rezistent la lovituri si la uzura.

Pelicula este rezistenta in mod durabil la actiunea razelor solare, dar este sensibila la ingalbenire si cretare, dar avand in vedere ca el contin liant poliesteric, in contrast cu sistemele epoxi-aminice, ele se modifica doar in masura mai redusa la actiunea radiatiilor ultraviolete. De aceea utilizarea lor in aer liber nu se recomanda, decat in cazuri in care rezistenta la lumina si stabilitatea culorii nu sunt primordiale.

Caracteristici calitative:	Lucios	Semilucios	Mat
Aspect exterior	material praf, alb sau colorat		
Ramasite de sita (pe sita nr. 3600, cu o perforatie de 0,102 mm), (MSZ 810/3:1980), %, cel mult	3		
Timp de gelifiere la 180 °C, min, cel putin	3-5		
Valoare limita inferioara de explodare, g/m ³ , cca.	50		
Timp de ardere la 180 °C, min, cel mult	20		
Temperatura de aprindere, °C, cca.	400		
Aspectul peliculei	lucios	semilucios	mat
	fara impuritati, de culoare corespunzatoare		
Elasticitate Erichsen (MSZ 9640/6:1987) mm, cel putin	7	7	5
Elasticitate la indoire (MSZ 9640/5:1987) mm, cel mult	3	3	3
Rezistenta la lovire (MSZ 9640/9:1980) cm, (1000 g),	60	50	40
Rezistenta la apa (MSZ 9640/11:1983) la 20 °C	Impermeabil in mod durabil		
Rezistenta la ceata salina (SR ISO 7253) timp de 1500 ore	pelicula neschimbata		
Rezistenta la chimicale, (MSZ 9640/44:1987) la 20 °C, dupa imersiune timp de 48 ore:			
-in solutie de acid clorhidric de 3%	pelicula neschimbata		
-in solutie de acid clorhidric de 10%	pelicula neschimbata		
-in solutie de acid nitric de 3%	pelicula neschimbata		
-in solutie de acid lactic de 3%	pelicula neschimbata		
-in etanol de 96%	pelicula neschimbata		
-in xilol	pelicula neschimbata		
-in acid acetic	pelicula neschimbata		
Rezistenta la detergenti (MSZ 9640/13:1988), la 80 °C, dupa imersare timp de 48 ore in solutie de „Tomi ” de 1%	pelicula neschimbata		
Putere de acoperire superficiala (MSZ 9650/22:1989)	7-12 m²/kg (in functie de grosimea stratului)		

CARACTERISTICE PELICULEI SE REFERA LA UN STRAT CU GROSIME DE 60 µM

Pastreaza calitatea: 20 de luni de la fabricatie fiind inmagazinat conform prescriptiilor standardului MSZ 13910:1973.

Ambalaj: Unitati de 16 kg si 20 kg (in functie de culoare), in saci de polietilena si in cutii de carton ondulat.

Utilizare: Inainte de aplicare, suprafetele de otel trebuie sa fie degresate, in vederea unui eventual tratament preliminar, o fosfatare poate fi utilizata de asemenea. Suprafetele de aluminiu vor fi degresate la gradul T0, suprafetele astfel curatate pot fi succesiv cromate.

In cazul sarcinilor mari de coroziune, sau in cazul in care se cere ca pelicula sa aiba o durata de peste 5 ani, este preferabil pregatirea respectiv aspirarea suprafetei prin sablare.

Aplicarea se va face cu ajutorul pulverizarii electrostatice (ELEKTRO), sau al procesului denumit „tribomatic” (TRIBO). Aceste procese pot fi usor mecanizate, respectiv automatizate.

Vopselele tip pulbere pot fi aplicate la fel pe suprafete reci sau incalzite. Pe suprafete reci se poate realiza o pelicula de cca. 60-80 µm grosime. Pe o suprafata incalzita la 180°C se poate obtine o pelicula de cca. 20 µm. Temperatura de incalzire a pieselor depinde de capacitatea termica si de

forma lor. Intre timpul de ardere a materialului aplicat si temperatura de ardere exista relatia urmatoare:

Temperatura de ardere (°C)	180	200
Timp de ardere (min)	15	12

Prescriptii privind protectia contra incendiilor: Vopselele apartin clasei IV de inflamabilitate. Atragem atentia asupra faptului, ca vopseaua tip pulbere este un praf foarte bine dispersat si formeaza un amestec exploziv cu aerul cand concentratia pulberii depaseste valoarea limita inferioara de explozare, in acest caz de cca 50g/m³.

Continutul de materiale daunatoare sanatatii: Produsul nu este daunator si nu contine materiale toxice in cantitati daunatoare sanatatii.

Continut VOC: max.20 g/l

Fraza pericol (H) : nu exista

Fraza de precautie (P) : P260 – Nu inspirați praful/fumul/gazul/ceața/vaporii/spray-ul.



EGROKORR