

DUNAPLASZT ELEKTRO / TRIBO Poliuretan Vopsea pulbere pentru exterior (aplicare in camp electrostatic)



DATE TEHNICE :

Structura: Vopsele tip pulbere cu caracter duroplatic, pe baza de poliester-izocianat, continand pigmenti colorati nobili, materiale de umplutura si alte adaosuri.

Sortiment:

DUNAPLASZT ELEKTRO PU transparent
DUNAPLASZT ELEKTRO PU colorat

DUNAPLASZT TRIBO PU transparent
DUNAPLASZT TRIBO PU colorat

Acest sortiment de vopsea pulbere pentru camp electrostatic se fabrica in nuantele RAL, PANTONE si dupa mostre de culori aduse de catre client. Vopselele tip pulbere sunt produse în variantele urmatoare: lucios, semilucios si mat, precum si neted sau cu structura (fina sau mare/coaja de portocala).

Domeniu de utilizare: Aceste vopsele se utilizeaza pentru cele mai diferite scopuri, in primul rind pentru acoperirea suprafetelor de otel si aluminiu ce se gasesc in aer liber. Ele pot fi utilizate la acoperirea mobilierului de gradina, a elementelor de gard, a masinilor agricole, a elementelor de fatada, a ferestrelor etc. Fiind aplicate pe suprafete corespunzator pregatite sau tratate preliminar, dupa polimerizare ele dau un strat aderent, dur, si in acelasi timp elastic si rezistent la lovituri, la uzura si la UV.

| Caracteristici calitative: | Lucios | Semilucios | Mat |
|--|--------------------------------|------------|-----|
| Aspect exterior | material praf, alb sau colorat | | |
| Ramasite de sita (pe sita nr. 3600, cu o perforatie de 0,102 mm), (MSZ 810/3:1980), %, cel mult | 3 | | |
| Timp de gelifiere la 180 °C, min, cel putin | 3-5 | | |

| | | | |
|---|--|-------------------------|-----|
| Valoare limita inferioara de explodare, g/m ³ , cca. | 50 | | |
| Timp de ardere la 180 °C, min, cel mult | 20 | | |
| Temperatura de aprindere, °C, cca. | 400 | | |
| Aspectul peliculei | lucios | semilucios | mat |
| | fara impuritati, de culoare corespunzatoare | | |
| Elasticitate Erichsen (MSZ 9640/6:1987) mm, cel putin | 7 | 7 | 5 |
| Elasticitate la indoire (MSZ 9640/5:1987) mm, cel mult | 3 | 3 | 3 |
| Rezistenta la lovire (MSZ 9640/9:1980) cm, (1000 g), | 60 | 50 | 40 |
| Rezistenta la apa (MSZ 9640/11:1983) la 20 °C | Impermeabil in mod durabil | | |
| Rezistenta la ceata salina (SR ISO 7253) timp de 1500 ore | pelicula neschimbata | | |
| Rezistenta la chimicale, (MSZ 9640/44:1987) la 20 °C, dupa imersiune timp de 48 ore: | | | |
| -in solutie de acid clorhidric de 3% | pelicula neschimbata | | |
| -in solutie de acid clorhidric de 10% | pelicula neschimbata | | |
| -in solutie de acid nitric de 3% | pelicula neschimbata | | |
| -in solutie de acid lactic de 3% | pelicula neschimbata | | |
| -in etanol de 96% | pelicula neschimbata | | |
| -in xilol | pelicula neschimbata | | |
| -in acid acetic | pelicula neschimbata | | |
| Rezistenta la detergenti (MSZ 9640/13:1988), la 80 °C, dupa imersare timp de 48 ore in solutie de „Tomi ” de 1% | pelicula neschimbata | | |
| Rezistenta la radiatii ultraviolete (SUN-TEST) (ore) | Index alb (%) | Index de stralucire (%) | |
| 0 | 86 | 78 | |
| 100 | 86 | 76 | |
| 300 | 85 | 75 | |
| 500 | 85 | 74 | |
| 1000 | 84 | 74 | |
| 1500 | 84 | 74 | |
| 2000 | 84 | 74 | |
| Putere de acoperire superficiala (MSZ 9650/22:1989) | 7-12 m ² /kg (in functie de grosimea stratului) | | |

CARACTERISTICE PELICULEI SE REFERA LA UN STRAT CU GROSIME DE 60 μM

Pastreaza calitatea: 20 de luni de la fabricatie fiind inmagazinat conform prescriptiilor standardului MSZ 13910:1973.

Ambalaj: Unitati de 16 kg si 20 kg (in functie de culoare), in saci de polietilena si in cutii de carton ondulat.

Utilizare: Inainte de aplicare, suprafetele de metal trebuie sa fie degresate , in vederea unui eventual tratament preliminar - o fosfatare poate fi utilizata de asemenea.

In cazul sarcinilor mari de coroziune sau in cazul in care se care ca pelicula sa aiba o durata peste 5 ani, este preferabila pregatirea, respectiv aspirarea suprafetei prin sablare.

Aplicarea se va face cu ajutorul pulverizarii electrostatice (CORONA), sau al procesului denumit „tribomatic” (TRIBO). Aceste procese pot fi usor mecanizate sau automatizate. Lacul pulbere poate fi aplicat la fel pe suprafete reci sau incalzite. Pe suprefetele reci poate fi formata o glazura de cca 60-80 μm grosime, iar pe suprefetele incalzite la 180 °C de cca. 20 μm grosime. Temperatura de incalzire

a pieselor depinde de capacitatea termica si de forma lor. Intre timpul de polimerizare al materialului aplicat si temperatura piesei exista relatia urmatoare:

| | | |
|----------------------------------|------------|-----|
| Temperatura piesei (cuptor) (°C) | 180 | 200 |
| Timp de polimerizare (min) | 15 | 12 |

Prescriptii privind protectia contra incendiilor: Lacurile apartin clasei IV de inflamabilitate. Atragem atentia asupra faptului, ca lacul praf este o pulbere care poate forma un amestec exploziv cu aerul cand concentratia pulberii depaseste valoarea limita inferioara de explozie, in acest caz de cca 52g/m³.

Continutul de materiale daunatoare sanatatii: Produsul nu este daunator si nu contine materiale toxice in cantitati daunatoare sanatatii.

Continut VOC: max.20 g/l

Fraza pericol (H) : nu exista

Fraza de precautie (P) : **P260** – Nu inspirați praful/fumul/gazul/ceața/vaporii/spray-ul.



EGROKORR