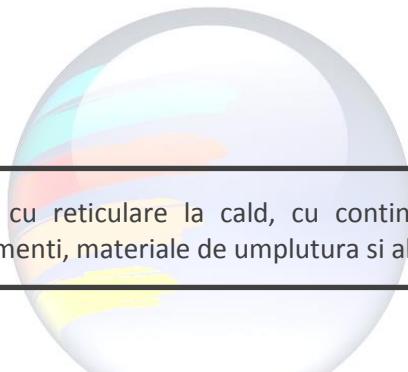


DUNAPLASZT ELEKTRO / TRIBO Siliconic
Vopsea pulbere pentru exterior
(aplicare in camp electrostatic)


DATE TEHNICE :

Structura: Vopsele tip pulbere cu reticulare la cald, cu continut de rasina siliconica si rasina poliesterica termorezistenta, pigmenti, materiale de umplutura si alte materiale de adaos.

Sortiment:

DUNAPLASZT ELEKTRO SI argintiu

DUNAPLASZT ELEKTRO SI negru/grafit

DUNAPLASZT TRIBO SI argintiu

DUNAPLASZT TRIBO SI negru/grafit

Acest sortiment de vopsea pulbere pentru camp electrostatic se poate fabrica si dupa mostre de culori aduse de catre client. Aceste tipuri de vopsea tip pulbere siliconica sunt produse in general in variante semilucioase/mate si cu structura neteda.

Domeniu de utilizare: Aceste vopsele se utilizeaza la acoperirea suprafetelor din otel si aluminiu in utilizare interioara si exterioara pentru medii cu temperaturi de 200 - 400°C.

Caracteristici calitative:	Semilucios	Mat
Aspect exterior	material praf, argintiu/negru/colorat	
Ramasite de sita (pe sita nr. 3600, cu o perforatie de 0,102 mm), (MSZ 810/3:1980), %, cel mult	3	
Timp de gelificare la 180 °C, min, cel putin	3-5	
Valoare limita inferioara de explodare, g/m ³ , cca.	50	
Timp de ardere la 180 °C, min, cel mult	20	
Aspectul peliculei	fara impuritati, de culoare corespunzatoare	

Rezistenta la ceata salina (SR ISO 7253) timp de 1500 ore	pelicula neschimbata	
Elasticitate Erichsen (MSZ 9640/6:1987) mm, cel putin	7	5
Elasticitate la indoire (MSZ 9640/5:1987) mm, cel mult	3	3
Rezistenta la lovire (MSZ 9640/9:1980) cm, (1000 g),	60	40
Rezistenta la apa (MSZ 9640/11:1983) la 20 °C	Impermeabil in mod durabil	
Rezistenta la temperatura :		
temp indelungat	400°C	
intermitent	500°C	
Putere de acoperire superficiala (MSZ 9650/22:1989)	7-12 m²/kg (in functie de grosimea stratului)	

CARACTERISTICE PELICULEI SE REFERĂ LA UN STRAT CU GROSIME DE 60 µM

Pastreaza calitatea: 9 de luni de la fabricatie fiind inmagazinat conform prescriptiilor standardului MSZ 13910:1973.

Ambalaj: Unitati de 16 kg si 20 kg (in functie de culoare), in saci de polietilena si in cutii de carton ondulat.

Utilizare: Inainte de aplicare, suprafetele de metal trebuie sa fie degresate , in vederea unui eventual tratament preliminar - o fosfatare poate fi utilizata de asemenea.

In cazul sarcinilor mari de coroziune sau in cazul in care se care ca pelicula sa aiba o durata peste 5 ani, este preferabila pregatirea, respectiv aspirarea suprafetei prin sablare.

Aplicarea se va face cu ajutorul pulverizarii electrostatice (CORONA), sau al procesului denumit „tribomatic” (TRIBO). Aceste procese pot fi usor mecanizate sau automatizate. Lacul pulbere poate fi aplicat la fel pe suprafete reci sau incalzite. Pe suprafetele reci poate fi formată o glazura de cca 60-80 µm grosime, iar pe suprafetele incalzite la 180 °C de cca. 20 µm grosime. Temperatura de incalzire a pieselor depinde de capacitatea termica si de forma lor. Intre timpul de polimerizare al materialului aplicat si temperatura piesei exista relatia urmatoare:

Temperatura piesei (cupitor) (°C)	180	200
Timp de polimerizare (min)	15	12

Prescriptii privind protectia contra incendiilor: Lacurile aparțin clasei IV de inflamabilitate. Atragem atenția asupra faptului, că lacul praf este o pulbere care poate forma un amestec exploziv cu aerul cand concentrația pulberii depășește valoarea limită inferioară de explozie, în acest caz de cca 52g/m³.

Continutul de materiale daunatoare sănătății: Produsul nu este daunator și nu conține materiale toxice în cantități daunatoare sănătății.

Continut VOC: max.20 g/l

Fraza pericol (H) : nu există

Fraza de precauție (P) : P260 – Nu inspirați praful/fumul/gazul/ceată/vaporii/spray-ul.
