

DUNAPLASZT ELEKTRO / TRIBO Siliconic

Vopsea pulbere pentru exterior (aplicare in camp electrostatic)



DATE TEHNICE :

Structura: Vopsele tip pulbere cu reticulare la cald, cu continut de rasina siliconica si rasina poliesterica termorezistenta, pigmenti, materiale de umplutura si alte materiale de adaos.

Sortiment:

DUNAPLASZT ELEKTRO SI argintiu

DUNAPLASZT TRIBO SI argintiu

DUNAPLASZT ELEKTRO SI negru/grafit

DUNAPLASZT TRIBO SI negru/grafit

Acest sortiment de vopsea pulbere pentru camp electrostatic se poate fabrica si dupa mostre de culori aduse de catre client. Acest tipuri de vopsea tip pulbere siliconica sunt produse in general in variante semilucioase/mate si cu structura neteda.

Domeniu de utilizare: Aceste vopsele se utilizeaza la acoperirea suprafetelor din otel si aluminiu in utilizare interioara si exterioara pentru medii cu temperaturi de 200 - 400°C.

Caracteristici calitative:	Semilucios	Mat
Aspect exterior	material praf, argintiu/negru/colorat	
Ramasite de sita (pe sita nr. 3600, cu o perforatie de 0,102 mm), (MSZ 810/3:1980), %, cel mult	3	
Timp de gelifiere la 180 °C, min, cel putin	3-5	
Valoare limita inferioara de explozare, g/m ³ , cca.	50	
Timp de ardere la 180 °C, min, cel mult	20	
Aspectul peliculei	fara impuritati, de culoare corespunzatoare	

Rezistentă la ceața salină (SR ISO 7253) timp de 1500 ore	pelicula neschimbata	
Elasticitate Erichsen (MSZ 9640/6:1987) mm, cel puțin	7	5
Elasticitate la indoire (MSZ 9640/5:1987) mm, cel mult	3	3
Rezistentă la lovire (MSZ 9640/9:1980) cm, (1000 g),	60	40
Rezistentă la apă (MSZ 9640/11:1983) la 20 °C	Impermeabil în mod durabil	
Rezistentă la temperatura :		
timp îndelungat	400°C	
intermitent	500°C	
Putere de acoperire superficială (MSZ 9650/22:1989)	7-12 m ² /kg (în funcție de grosimea stratului)	

CARACTERISTICE PELICULEI SE REFERĂ LA UN STRAT CU GROSIME DE 60 μM

Pastreaza calitatea: 9 de luni de la fabricatie fiind inmagazinat conform prescriptiilor standardului MSZ 13910:1973.

Ambalaj: Unitati de 16 kg si 20 kg (în funcție de culoare), în saci de polietilena și în cutii de carton ondulat.

Utilizare: Înainte de aplicare, suprafețele de metal trebuie să fie degresate , în vederea unui eventual tratament preliminar - o fosfatare poate fi utilizată de asemenea.

În cazul sarcinilor mari de coroziune sau în cazul în care se cere ca pelicula să aibă o durată peste 5 ani, este preferabilă pregătirea, respectiv aspirarea suprafeței prin sablare.

Aplicarea se va face cu ajutorul pulverizării electrostatice (CORONA), sau al procesului denumit „tribomatic” (TRIBO). Aceste procese pot fi ușor mecanizate sau automatizate. Lacul pulbere poate fi aplicat la fel pe suprafețe reci sau încălzite. Pe suprafețele reci poate fi formată o glazură de cca 60-80 μm grosime, iar pe suprafețele încălzite la 180 °C de cca. 20 μm grosime. Temperatura de încălzire a pieselor depinde de capacitatea termică și de forma lor. Între timpul de polimerizare al materialului aplicat și temperatura piesei există relația următoare:

Temperatura piesei (cuptor) (°C)	180	200
Timp de polimerizare (min)	15	12

Prescripții privind protecția contra incendiilor: Lacurile aparțin clasei IV de inflamabilitate. Atragem atenția asupra faptului, ca lacul praf este o pulbere care poate forma un amestec exploziv cu aerul când concentrația pulberii depășește valoarea limită inferioară de explozie, în acest caz de cca 52g/m³.

Conținutul de materiale daunatoare sănătății: Produsul nu este daunător și nu conține materiale toxice în cantități daunatoare sănătății.

Conținut VOC: max.20 g/l

Fraza pericol (H) : nu există

Fraza de precauție (P) : P260 – Nu inspirați praful/fumul/gazul/ceața/vaporii/spray-ul.