DUNALAKK COLOR
vopsele industriale

Kluthe

DUNALAKK COLOR
vopsele industriale

Str. Heliade între Vii, nr. 8
București - sector 2
tel.: 031 425 46 04
fax: 031 425 46 04
office@dunalakk.ro
www.dunalakk.ro

SOLUȚII CHIMICE DE DEGRESARE ȘI DECAPARE

CONTROX E 162 *agent decapare vopsea*

Descriere

Acest agent de decapare poate fi folosit pentru suprafete de otel, aluminiu si alte metale usoare. Indeparteaza vopselele lichide si pulbere de pe suprafetele metalice. Stratul de vopsea este indepartat in mare parte sub forma de particule mici. Acest produs indeparteaza o gama foarte variata de materiale de acoperire: vopsele pulbere aplicate in camp electrostatic (poliester, epoxi-poliester, epoxi, poliuretan, siliconic) si vopsele lichide (alchidic, acrilic pe baza de apa, polivinil, epoxi si poliuretan)

Modalitate de aplicare

In bai de imersie. Acest produs se foloseste nediluat. Dupa indepartarea straturilor de vopsea de pe suprafetele metalice se recomanda curatatea cu apa sub presiune. In cazul bailor de imersie se poate folosi aceasta solutie de decapare la temperaturi intre 20-50°C (cu cat este temperatura mai ridicata cu atat procesul de decapare al vopselei este mai scurt). Daca temperatura pieselor care trebuie decapate este sub valoarea de 20°C procesul va fi foarte incet (piesele se pot incalzi inainte de imersie). Inaintea procesului efectiv de decapare a vopselelor se recomanda sa faceti o proba pentru a determina parametrii optimi pentru acest proces.

CONTROX EB 313 *accelerator decapare vopsea*

Descriere

Acest produs se foloseste in cazul diminuarii efectelor de decapare ale produsului CONTROX E 162. Se adauga in solutia existenta de CONTROX E 162.

Modalitate de aplicare

In bai de imersie. Se adauga CONTROX EB 313 in solutia existenta de CONTROX E 162, in asa fel incat amestecul sa fie 1:1. Se recomanda eliminarea prin filtrare a depunerilor deja existente din solutia de CONTROX E 162. Este recomandata adaugarea acestui produs si in solutiile curate de CONTROX E 162 pentru decaparea peliculelor de vopsea complexe (sisteme vopsea pulbere epoxi+poliester/poliuretan - ex:jante auto - si sisteme de acoperire lichide bicomponente).

CONTROX B 73 *pasta decapare vopsea*

Descriere

Acest agent de decapare poate fi folosit pentru suprafete de otel, aluminiu si alte metale usoare. Indeparteaza vopselele lichide si pulbere de pe suprafetele metalice. Este recomandata folosirea acestui produs de decapare pentru piesele cu volum mare care nu pot fi introduse in baile de imersie (ex:conveioare). Acest produs indeparteaza o gama foarte variata de materiale de acoperire: vopsele pulbere aplicate in camp electrostatic (poliester, epoxi-poliester, epoxi, poliuretan, siliconic) si vopsele lichide (alchidic, acrilic pe baza de apa, polivinil, epoxi si poliuretan)

Modalitate de aplicare

CONTROX B 73 se aplica la o grosime de 1-2 mm cu o pensula sau o spatula. Dupa ce stratul s-a desprins de pe suprafata metalica, trebuie indepartat cu o spatula impreuna cu pasta ramasa iar substratul se curata cu apa (o carpa sau un burete imbibat cu apa usureaza curatarea). La straturi foarte groase de vopsea s-ar putea sa fie necesare mai multe aplicari ale produsului CONTROX B 73. Inaintea procesului efectiv de decapare a vopselelor se recomanda sa faceti o proba pentru a determina parametrii optimi pentru acest proces.

DECORRDAL 35-65-1 *agent decapare rugina si degresare suprafete metalice*

Descriere

Acest agent de decapare este recomandat pentru indepartarea urmelor de oxizi si degresarea suprafetelor metalice feroase. Este o solutie mult mai eficienta si economica fata de modalitatile clasice de curatare a pieselor metalice cu diluanti inainte de vopsire.

Modalitate de aplicare

In bai de imersie, prin spray sau tamponare (burete din material rezistent la solutii acide). Acest produs se foloseste diluat cu apa - in general 5-20% decapant in solutia totala. In cazul bailor de imersie se poate folosi aceasta solutie de decapare rugina la temperaturi intre 20-60°C (cu cat este temperatura mai ridicata cu atat procesul de decapare al oxizilor este mai scurt), iar in cazul aplicarii prin spray sau tamponare se poate amesteca cu apa fierbinte (o solutie de 1-2 L care se poate aplica repede incat temeperatura solutiei sa ramana ridicata). Daca temperatura pieselor care trebuie decapate este sub valoarea de 20°C procesul va fi foarte incet (piesele se pot incalzi inainte de decapare). Inaintea procesului efectiv de decapare a vopselelor se recomanda sa faceti o proba pentru a determina parametrii optimi pentru acest proces. Dupa indepartarea oxizilor de pe suprafate metalica, aceasta trebuie curata cu apa iar apoi uscata (la cuptor sau tamponata cu o carpa uscata). FOLOSITI MANUSI SI MASCA DE PROTECTIE !!! APLICAREA SE VA FACE INTR-O INCAPERE BINE AERISITA !!!